

World of Coats *ultra dee ib*

Coats ***ultra dee ib*** jest nicią zbudowaną w 100% z ciągłego poliestru o wysokiej wytrzymałości na zrywanie poddaną innowacyjnemu procesowi klejenia składowych. Coats ***ultra dee ib*** jest produktem stworzonym w celu zagwarantowania doskonałych właściwości szwalnych umożliwiając tym samym maksymalizację wydajności procesu produkcji jak również uzyskanie doskonałej jakości szwu poprawiając w ten sposób wygląd i trwałość wyrobów gotowych.

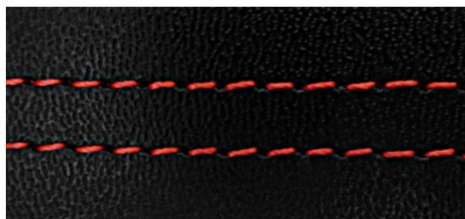
Główne zastosowania:

- Produkcja tapicerki samochodowej
- Produkcja obuwia – szczególnie obuwia ze skóry i o ciężkiej konstrukcji
- Tapicerka meblowa i meble tapicerowane
- Produkcja walizek, toreb i innych artykułów skórzanych

Nitka standardowa



Coats ***ultra dee ib***



Właściwości i korzyści:

- Innowacyjna technologia klejenia zabezpiecza składowe nici przed rozplataniem w procesie szycia najbardziej wymagających produktów – brak zrywów i przepuszczeń w ściegu
- 20 do 30% większa wytrzymałość nici w wyrobie gotowym w porównaniu ze standardowymi nitkami lubrykowanymi – mniej pękających szwów
- Brak pyłu powstającego z tuszczącego się w procesie szycia bonding-u – brak zanieczyszczenia maszyny i szytych produktów
- Delikatniejsza i bardziej elastyczna nitka gwarantujące bardziej równomierny ściąg
- Mocne przyleganie składowych nici daje wyraźniejszy ściąg i doskonały wygląd szwu (patrz zdjęcia powyżej)
- Wyraźne i nasycone kolory - dostępne w przeszłości jedynie dla nici lubrykowanych.

Jedna paleta kolorów. Jedna specyfikacja. Na całym świecie

Nici Coats produkowane są według jednolitych globalnych specyfikacji z jakością nadzorowaną i kontrolowaną centralnie.

COATS

ultra dee ib



*Klejone nici
poliestrowe*

COATS
ultra dee ib



**Klejone nici
poliestrowe**

Tex	Ticket	Ply	Wytrzymałość		Wydłużenie %	Rekomendowany rozmiar igły
			cN	gram		
60	40	3	4 300	4 385	17 - 24	110 - 120
80	30	3	5 300	5 404	17 - 24	120 - 140
135	20	3	8 250	8 413	17 - 30	130 - 160

**Rekomendowane rozmiary igły są jedynie wskazówką i silnie zależą od produkowanego wyrobu gotowego. Zalecamy każdorazowe przeprowadzenie wstępnych prób produkcyjnych przed wprowadzeniem nici do regularnego procesu szycia. Dane techniczne w tabeli powyżej zostały opisane na bazie aktualnych średnich wartości i powinny być rozpatrywane jako szacunkowe.*



Właściwości fizyczne i chemiczne klejonych nici wykonanych z ciągłego poliestru:

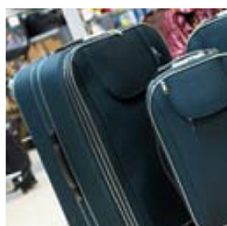
Właściwości termiczne:

- Temperatura topnienia 250 – 260°C



Właściwości chemiczne

- Kwasy mineralne - odporne na działanie większości kwasów
- Alkalia - w dużej mierze odporne na słabe alkalia, lecz mniej odporne na silne alkalia, zwłaszcza w wysokich temperaturach
- Rozpuszczalniki organiczne - generalnie odporne z wyjątkiem związków fenylowych
- Bielenie - odporne



Coats **ultra dee ib** odporności:

- | | | |
|------------------------------------|----------------------|---|
| • Odporność na pranie w temp. 60oC | (ISO 105 C10C) | 4 |
| • Odporność na wodę | (ISO 105 E10) | 4 |
| • Odporność na tarcie | (ISO 105 X12) | 4 |
| • Odporność na światło sztuczne | (SAE j1885 40 kJ/m2) | 4 |